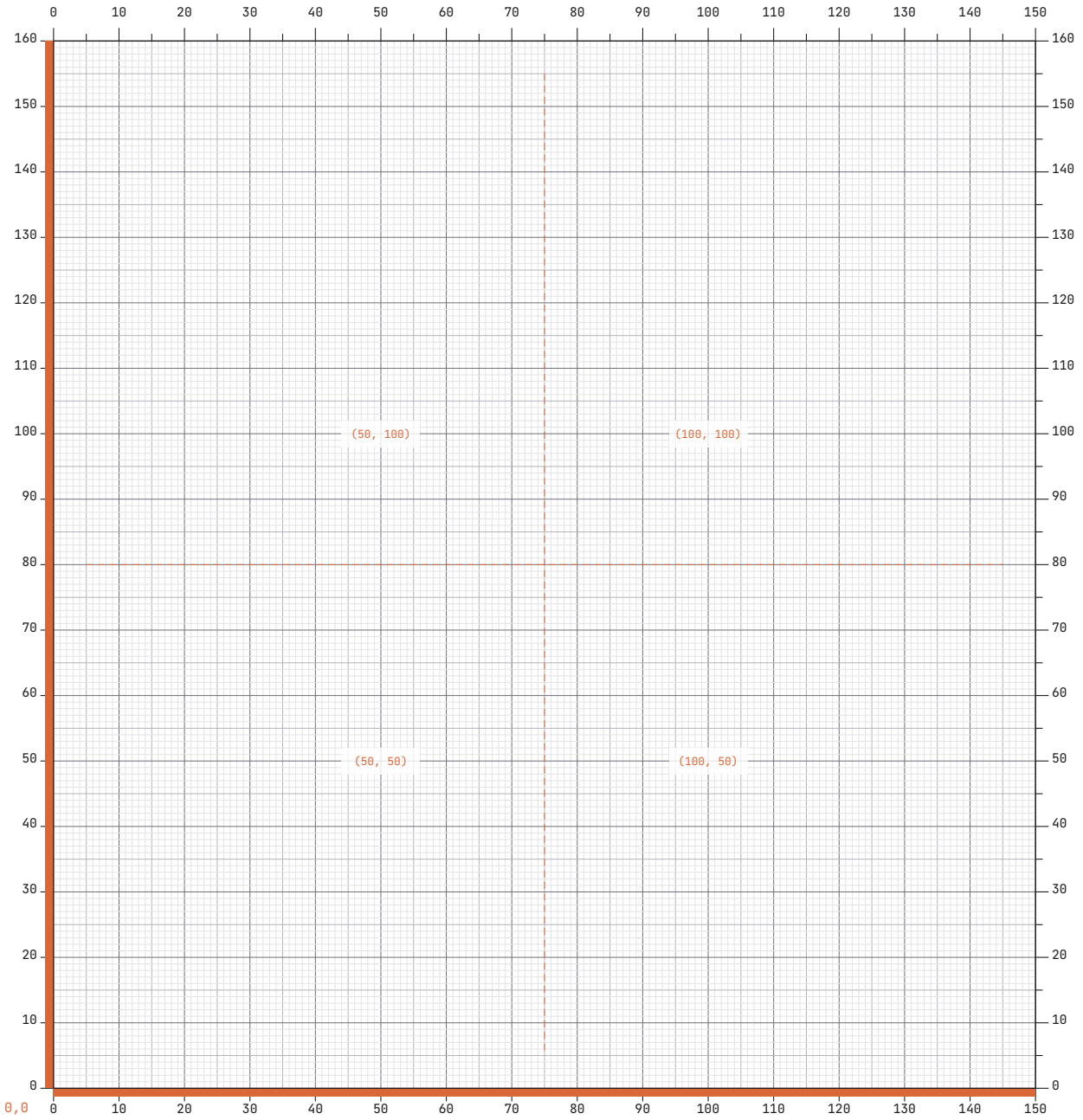
PLUTO 3D LAB · TAVOLA METROLOGICA OTTICA 1:1 (A4)

OBBLIGATORIO: STAMPA AL 100% (“DIMENSIONI EFFETTIVE” / “ACTUAL SIZE” — DISATTIVARE “ADATTA ALLA PAGINA”)

FIDUCIALS F1-F4: 174 × 178 mm
GRIGLIA XY: 150 × 160 mm
REV. 1.1 · NOV 2026

ZONA 1 · PIANO ORTOGONALE XY (150 × 160 mm · PASSO 1 mm)

F1 Allineare lo spigolo dell’oggetto alle battute arancioni X=0 / Y=0 (o centrarlo sull’asse tratteggiato). Non coprire F1-F4. F2

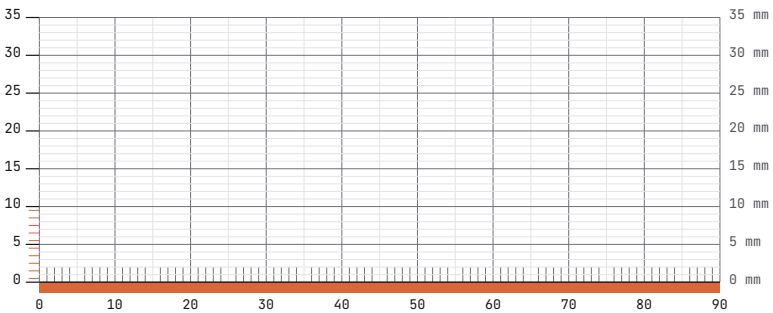


F3 F4

ZONA 2A · CONTROLLO SCALA 100.0 mm & BANCO QUOTE VERTICALI Z (0-35 mm)



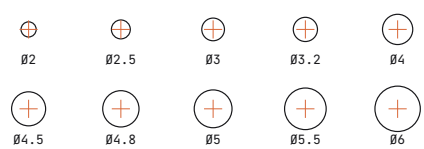
VERIFICA RIGHELLO = 100.0 mm (BLOCCHI 25 mm) — SE DIVERSA, LA RETTIFICA F1-F4 COMPENSA IN AUTOMATICO



PIANO Z = 0.0 mm — Solo per pezzi con base piana stabile a 90°; per PCB o pezzi sottili annota Z col righello

ZONA 2B · DIAMETRI Ø, RAGGI R & GUIDA SCATTO

DIAMETRI Ø (mm) — Appoggia piedini / viti / fori:



RAGGI ANGOLI R (mm) — Verifica spigoli PCB/scocca:



COME SCATTARE PER CALIBRAZIONE PRECISA:
1. Dall’alto (Fronte + Retro): poggia l’oggetto in Zona 1 (tutti e 4 i target F1-F4 visibili; compensano anche stampe al 95%).
2. Lente 1× o 2× (mai 0.5×): scatta centrato da 35 cm sul piano.
3. Quota Z (altezza): per incastri/porte annota lo spessore in mm nel brief (Zona 2A solo su appoggi stabili a 90°).

